

## PREGLED POSTUPKA #66061

### 1 PODACI O NARUČIOCU

Naziv naručioca	OPŠTINA BAR
PIB	02015099
E-mail	emina.hot@bar.me
Telefon	030/301-471
Internet adresa	www.bar.me
Fax	030/301-476
Adresa	Bulevar Revolucije 1
Grad	Bar
Poštanski broj	85000

### 2 OSNOVNI PODACI

Opis predmeta javne nabavke	Uređenje igrališta u Gorani
Status	U toku
Vrsta predmeta	Robe
Vrsta postupka	Jednostavna nabavka
Službenik za javne nabavke	Marija Marković
Kontakt	-
Datum objave	13.12.2023. 13:10

Napomena

U skladu sa članom 12 Pravilnika o načinu sprovođenja jednostavnih nabavki na obavještenje o ishodu postupka jednostavne nabavke nije dopuštena žalba

### 3 FAZE U POSTUPKU

Vrsta faze	Opis	Početak podnošenja	Kraj podnošenja	Datum otvaranja	Status
Zahtjev za podnošenje ponuda	Uređenje igrališta u Gorani	13.12.2023 13:10	21.12.2023 11:00	21.12.2023 11:00	U toku

### 4 DODATNE INFORMACIJE

Predmet javne nabavke se nabavlja	kao cjelina
<b>Posebni oblici javne nabavke</b>	
Okvirni sporazum	Ne
Dinamički sistem nabavki	Ne
Elektronska aukcija	Ne
Elektronski katalog	Ne
<b>Nabavka se sprovodi kao</b>	
Zajednička nabavka	Ne
Centralizovana nabavka	Ne

### 5 STAVKE PLANA

Ne postoje definisane stavke plana

## 6 USLOVI ZA UČEŠĆE U POSTUPKU I ZAHTJEVI U POGLEDU NAČINA IZVRŠAVANJA PREDMETA NABAVKE

Opis	Tip uslova / zahtjeva
Privredni subjekat treba da: <input type="checkbox"/> je upisan u Centralni registar privrednih subjekata ili drugi odgovarajući registar u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište. Ispunjenost uslova za obavljanje djelatnosti dokazuje se dostavljanjem: <input type="checkbox"/> dokaza o registraciji u Centralnom registru privrednih subjekata ili drugom odgovarajućem registru, u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište, sa podacima o ovlaštenom licu, odnosno izvršnom direktoru privrednog subjekta	Uslovi za obavljanje djelatnosti
Posebni osnovi za isključenje iz postupka jednostavne nabavke: Iz postupka jednostavne nabavke isključiće se privredni subjekta koji ima neizvršenih ugovorenih obaveza ili značajnih ili trajnih nedostataka tokom izvršavanja zahtjeva iz prethodnog ugovora o javnoj nabavci, čija je posljedica bila raskid ugovora, naknada štete ili druga odgovarajuća sankcija	Posebni osnovi za isključenje iz postupka javne nabavke
Privredni subjekat treba da: posjeduje ovlaštenje za obavljanje djelatnosti (dozvola, licenca, odobrenje ili drugi akt) u skladu sa zakonom. Ispunjenost uslova za obavljanje djelatnosti dokazuje se dostavljanjem Licence o utvrđivanju ispunjenosti uslova iz člana 122 Zakona o planiranju prostora i izgradnji objekata (Sl.list CG br.64/17; 044/18, 063/18, 011/19, 082/20 i 86/22), za obavljanje poslova projektanta i izvođača radova, izdatu od strane nadležnog ministarstva.	Uslovi za obavljanje djelatnosti
Obrazac 2 koji je u prilogu	ESPD
30 dana od dana otvaranja ponude.	Rok važenja ponude
30 radnih dana od dana od dana uvođenja izvođača u posao. Do produžetka roka može doći uslijed nastupanja promijenjenih okolnosti, više sile, kao i okolnosti na koje izvođač nije mogao objektivno da utiče.	Rok izvršenja ugovora
Bar - Gorana	Mjesto izvršenja ugovora
30 dana od dana izvršenja ugovora i uredno dostavljene fakture	Rok plaćanja

Virmanski	Način plaćanja
<p>3 godine od dana primopredaje . Izvođač je dužan da o svom trošku otkloni sve nedostatke na radovima koji se pokažu u toku garantnog roka, u roku koji mu odredi Naručilac, a koji rok mora biti primjeren. Garantni rok za ovaj dio radova počinje ponovo da teče od datuma otklanjanja nedostataka a Izvođač je dužan da produži rok važenja garancije za otklanjanje nedostataka u garantnom roku u suprotnom Naručilac ima pravo da aktivira Garanciju za otklanjanje nedostataka u garantnom roku.</p>	Garantni rok
<p>Preko Stručnog nadzora. Stručni nadzor nad realizacijom ugovora Naručilac će vršiti preko privrednog društva za vršenje poslova nadzora, o čemu će pismeno obavijestiti dobavljača.</p>	Način sprovođenja kontrole kvaliteta

## 7 KRITERIJUMI ZA IZBOR NAJPOVOLJNIJE PONUDE

Opis
Cijena

## 8 PREDMET NABAVKE

Procijenjena vrijednost nabavke: **24.000,00 EUR**

### TEHNIČKA SPECIFIKACIJA PREDMETA NABAVKE

	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina
1	ZEMLJANI RADOVI	Mašinski iskop. Rad obuhvata površinski iskop u materijalu III i IV kategorije, te prevoz viška materijala na deponiju koju obezbeđuje izvođač. Obračun radova po kubnom metru stvarno iskopanog materijala, mjereno u sraslom stanju	5,00 m3
2	ZEMLJANI RADOVI	Izrada nasipa. Izrada gornjeg nosivog sloja od mehanički zbijene drobljene kamene mješavine 0/4 mm na mjestima novih dijelova buduceg terena. Stavkom je obuhvaćena nabavka, doprema i ugradnja (planiranje i zbijanje do traženog modula stišljivosti ili stepena zbijenosti). Obračun radova: Rad se mjeri i obračunava u kubnim metrima ugrađenog materijala u zbijenom stanju za svaku debljinu sloja.	35,00 m3
3	BETONSKI RADOVI	Nabavka, transport i ugradnja betona MB 30 u temelje zida. Izrada temelja betonom MB30. Dimenzije temelja su 0,8x0,3x15,00 m. Mjerenje i plaćanje po m3 ugrađenog betona .	3,60 m3
4	BETONSKI RADOVI	Nabavka, transport i ugradnja betona MB 30 u ploču. Izrada zida betonom MB30. Dimenzije zida su 0,8x0,20x15,00 m. Mjerenje i plaćanje po m3 ugrađenog betona	2,40 m3

5	BETONSKI RADOVI	Nabavka, transport i ugradnja betona MB 30 u zid. Izrada ploče betonom MB30. Dimenzije ploče su 12,50x10,00x0,15 m. Mjerenje i plaćanje po m3 ugrađenog betona	18,75 m3
6	BETONSKI RADOVI	Ugradnja armature. Nabavka, izrada, transport i montaža armature. Obračun se vrši po kg ugrađene armature.	1300,00 kg
7	RAZNI RADOVI	Podloga. Izrada tartanske podloge	125,00 m2
		<p>Nabavka, transport i montaža tobogana sa dvije ljuljaške, ravnim i spiralnim spustom ( IP - 200 ) Park World ili ekvivalentno. NOSEĆA KONSTRUKCIJA. potrebno je raditi od SDM cijevi promjera 114 mm i debljine stijenke 2,5 mm. Horizontalne i vertikalne cijevi duljine 2500 mm i veće spojit će se zavarivanjem posebnim sustavom spojnice međusobno pod pravim kutom. Gornji dijelovi ovih cijevi zatvaraju se plastičnim čepovima pričvršćenim s najmanje dvije aluminijske zakovice u obliku polukugle oblikovane metodom ubrizgavanja kako bi se spriječio ulazak vode, vlage i stranih tvari. Vertikalne i horizontalne cijevi promjera 114 mm međusobno će se spajati pod pravim kutom. Donji dijelovi cijevi koji čine noseću konstrukciju spajaju se zavarivanjem limenom prirubnicom dimenzija minimalno 150x150x5mm. Cijevi će biti podvrgnute postupku pjeskarenja.</p> <p><b>ELEKTROSTATIČKA BOJA</b></p> <p>Sve proizvedene metalne dijelove treba isprati držeći ih u kupki za odmašćivanje koncentracije 5% na 70 °C 10 minuta. Nakon ispiranja, metali se peru specijalnim legiranim ekstraktom deterdženta koji ima svojstva fosfatnog premaza, podvrgavaju se POSTUPKU PJESKARENJA, a zatim se nanosi statična praškasta boja na bazi poliestera i peče u pećnici na 200 °C 20 minuta.</p>	



## KONEKTORI

Stege nosača mogu biti izrađene na bazi vlaknastog poliamida (nylon 66) izrađene metodom ubrizgavanja ili direktnim spajanjem platforme na sustav nosača. Svi pričvrtni elementi moraju biti rastavljeni i uklonjivi. Stezaljke barijere moraju biti na bazi poliamida, izrađene metodom ubrizgavanja. Beam Connections ili ekvivalentno; Trebao bi biti na bazi poliamida, izrađen metodom ubrizgavanja. Priključni promjeri min. 32 mm. Mora biti prikladan za cijevi promjera. Sve matice, vijci i podloške koje se koriste u stezaljkama moraju biti u skladu s minimalnim rasporedom matica M8 i vijaka M8.

VIJCI, MATICE I PODLOŠKE Takvi vijci, podloške i matice koji se koriste u sustavu moraju biti obloženi dakromatom. I definitivno ne bi trebalo biti izbočina u oštrim kutovima većim od najviše 3 mm. Sve matice moraju biti od stakloplastike. Na taj način će se eliminirati problem otpuštanja i pada matica uslijed vibracija. Elektro-pocinčane vijke treba koristiti samo na mjestima pokrivenim plastičnim čepovima. Svi vijci i matice na izloženim područjima moraju biti presvučeni dakromatom.

116X116 KVADRATNA PLATFORMA Dimenzije platforme koja će se formirati pričvršćivanjem lima debljine stijenke 2 mm sa frekventnim točkama na korpusu od kutijastih profila minimalno 20x40x1,5 mm bit će 116x116 cm. Priključne rupe na platformi bit će prethodno izbušene. Broj nosača postavljenih ispod platforme bit će 6, a dimenzije lica platforme bit će 8 cm. Gornja površina ove platforme izrađena je od PVC-a HOT DIP METODOM, pomiješanog s antistatičkim materijalom, tvrdoće  $-60 \pm 5$  share A, gustoće 1 gr/cm<sup>3</sup>, čvrstoće na prekid od najmanje kg/ cm<sup>2</sup>, prekidno istezanje

8

TOBOGAN SA DVIJE LJULJAŠKE I JEDNIM  
SPUSTOM

od 650-700% i abrazivno svojstvo od 100 m<sup>3</sup> (maks.) Nanosi se (plastizol) premaz. Debljina PVC-a bit će minimalno 1 mm na svakoj točki. Ove će platforme biti komprimirane i povezane s posebno izrezanim ušima prisutnima u konstrukciji nosača (pričvršćenim tijekom faze proizvodnje) pomoću pocinčanih vijaka i matica.

H:100 CM STEBICE I ŽELJEZNICE OD TLA DO TORNJA

Stepenice će biti izrađene kao jedan komad od DKP lima debljine 2 mm, tako da mogu dostići visinsku razliku od 100 cm od tornja do platforme. Visina stepenica bit će najmanje 13 cm, a najviše 20 cm. Stubišne ograde će se proizvoditi u 2 komada za svaku stepenišnu grupu, minimalne visine 70 cm i maksimalne visine 85 cm. Gazišta za stepenice su PVC (Plastisol) s mješavinom antistatičkog materijala tvrdoće -60±5 share A, gustoće 1 gr/cm<sup>3</sup>, čvrstoće na prekid najmanje kg/cm<sup>2</sup>, istezanja na prekid 650-700%. i svojstvo abrazije od 100 m<sup>3</sup> (max) premazivanje METODOM VRUĆEG POTAPANJA. Debljina PVC-a bit će minimalno 1 mm na svakoj točki. Rubovi stepenišne ograde će biti izrađeni od cijevi minimalno 32x2,5 mm, a ograde će biti izrađene od cijevi minimalno 27x2,5 mm. Maksimalni razmak između ograda na ogradi stepenica bit će 85 mm. Stubišne ograde će se nakon pjeskarenja bojati elektrostatskom praškastom bojom na bazi poliestera.

KROV Krov 142 x 145 cm. bit će u veličini. Proizvodit će se s minimalnom visinom od 78 cm i sastojat će se od 2 dijela trokutastog oblika. Tamo gdje je krov spojen, mora biti takav da se može izravno spojiti na cijevi Ø114 koje čine noseće cijevi sustava. Između se ne smije koristiti poseban pričvršćivač. Krov ; Proizvodit će se od praškastog samobojenog LLDPE sirovog materijala korištenjem rotacijske

1,00 kom

tehnologije. Boje koje se koriste za bojenje bit će u skladu s propisima o zdravlju djece i hrani. težina min. 17 kg.  
H:100 RAVNI TOBOGAN 100 cm. RAVNI tobogani spojeni na visoku platformu; Proizvodit će se kao dvoslojni i jednodijelni, pri čemu će kut nagiba klizne sekcije prema horizontali biti najviše 40° kada se mjeri u odnosu na uzdužnu os klizača. Visina stranica ulaznog dijela ravnog tobogana bit će najmanje 20 cm. Širina kliznog dijela ravnog tobogana bit će najmanje 40 cm. Širina izlaznog dijela ravnog tobogana mora biti najmanje 75 cm, a izlazni radijus mora biti najmanje 50 mm. Izlazni dio tobogana ugradit će se u tlo sidrima i betonirati. Tobogani; Proizvodit će se od praškastog samobojnog LLDPE sirovog materijala korištenjem rotacijske tehnologije. Boje koje se koriste za bojenje bit će u skladu s propisima o zdravlju djece i hrani. TS EN 1176-3 / 04.02.2010 Obavezno je uključiti izraz 'RAVNI TOBOGAN' unutar opsega dokumenta. Težina Min. 26 KG

FIGURAN RAVNI TOBOGAN ULAZ Ulaz u tobogan Figured Straight bit će proizveden s dvostrukim stijenkama od polietilena, s gornjom i obje strane izrađene kao jedan komad, kako bi se osigurao siguran prolaz djece na tobogan. Figuran ravni tobogan ulaz je dimenzija 94 x 117 cm, Ulazni dio je min. Bit će dizajniran i proizveden u širini od 57 cm. Figuran Ravni tobogan će biti fiksiran na glavnu konstrukciju od vrha svog ulaza uz pomoć Ø27 mm promjera, 2 mm debljine stijenke, 100 cm pocinčane cijevi i steznog sustava, a od dna do platforme uz pomoć vijci. Pocinčana cijev Ø27x2 mm će biti provučena kroz polietilenske ulaze kao cjelina. Cijevi kraće od 100 cm neće se koristiti. Na mjestima spajanja cijevi s ulazom klizača koristit će se jednobojne plastične objumice na bazi poliamida, oblikovane metodom

injektiranja, kroz koje mogu proći pocinčane cijevi promjera  $\varnothing 27$  mm. Težina Min.8 KG

PRUGASTA PLOČA PLATFORME Prugaste ploče; Proizvodit će se od obojenog HDDPE sirovog materijala s dvostrukim stijenkama pomoću tehnologije puhanja. Boje koje se koriste za bojenje bit će u skladu s propisima o zdravlju djece i hrani. Prugasti paneli će se projektovati i proizvoditi u dimenzijama najmanje 93x112 cm i sa maksimalnom razmakom od 8,9 cm između međuprostora vodova u skladu sa međunarodnim sigurnosnim pravilima. Trakasti paneli će biti pričvršćeni na glavnu konstrukciju odozgo uz pomoć pocinkovane cijevi  $\varnothing 27$  mm prečnika 2 mm debljine zida 100 cm i steznog sistema, a odozdo na platformu pomoću vijaka. Pocinkovana cijev  $\varnothing 27 \times 2$  mm će se provući kroz polietilenske ploče u cjelini. Neće se koristiti cijevi kraće od 100 cm. Na mjestima spajanja cijevi sa panelom koristit će se samobojne plastične obujmice na bazi poliamida, oblikovane metodom injektiranja, kroz koje mogu proći cijevi prečnika  $\varnothing 27$  mm. Težina Min.8 KG.

DUPLA LJULJAŠKA Treba ga formirati spajanjem ukupno 4 stezaljke ležaja, po 2 za svaki zamah, na cijev dužine 300 cm  $\varnothing 114$  mm minimalno 2,5 mm, spojenu međusobno povezanim cijevima  $\varnothing 114$  mm minimalne debljine stijenke 2,5 mm s obje strane, sa lancima. Sjedalo za ljuljanje treba biti izrađeno od polietilenskog materijala, zatvoreno sa 3 strane i sa prednjom zaštitom radi sigurnosti. Sjedala za ljuljanje napravljena od tvrdih i metalnih materijala nikada se neće koristiti zbog problema s udarcima. Sjedišta moraju biti jednostruka i imati sigurnosni pojas ispred sebe. Udaljenost između dna sjedala za ljuljanje i zaštitne površine mora biti minimalno 40cm (+/-10cm). Stubovi i noseće cijevi koje čine ljuljašku moraju biti izrađene od pocinčanih cijevi ili

pjeskarene, a zatim se mora nanijeti statička boja pećnice. Lanci će biti vruće pocinčani kako bi se spriječila hrđa, sa minimalnom debljinom od 25 mikrona. Da biste izbjegli štipanje prstiju, morate koristiti lance kalibra 6 mm i dvoredni lanci. Po izboru, polietilenski dodaci za skrivanje detalja mogu se koristiti u spojevima zakretnih podupirača. ili ekvivalentno

9	KLACKALICA	<p>Nabavka, transport i montaža klackalice Park World ili ekvivalentno. Bočne noseće cevi koje se koriste u konstrukciji proizvoda treba da imaju debljinu zida od <math>\varnothing 114\text{mm}</math>: 3-5 mm, a srednja noseća cev treba da ima debljinu zida od <math>\varnothing 90\text{mm}</math> i 2-4 mm. Srednje priključne cijevi moraju biti izrađene sa <math>\varnothing 60\text{mm}</math> debljine stijenke: 10 mm i <math>\varnothing 60</math> debljine stijenke: 2,5 mm, sa unutrašnjom osovinom ležaja i nosača. Sjedala za klackalice od tvrdih i metalnih materijala definitivno se neće koristiti zbog problema s udarcima. Ispod sjedala klackalice treba koristiti najmanje dva gumena odbojnika koji apsorbiraju udarce, sa najmanje 12 mm pričvršćenim na cijev u kontaktu sa tlom. Stupovi i noseće cijevi koje čine klackalicu moraju biti izrađene od pocinčanih cijevi ili se nakon podvrgavanja postupku odmašćivanja-pjeskarenja primijeniti postupak statičke boje u pećnici. Međunarodne norme sigurnosti i sigurnosti moraju se poštovati tokom direktnog proizvoda ili funkcije. Klackalica mora imati 2 sjedišta. Sjedalo za klackalicu mora biti izrađeno od polietilenskog materijala sa samostalnom ručkom. Sjedala će biti izrađena od polietilenskog materijala u samoboju boji i imat će dvostruke stijenke. Sjedala će biti dizajnirana i proizvedena tako da stanu na noseću cijev <math>\varnothing 90</math>. TS EN 1176-2 / 04.02.2010 Obavezno je uključiti izraz 'POLIETILEN' u okvir dokumenta. Boje koje se koriste za bojenje će biti u skladu sa propisima o zdravlju djece i hrani.</p>	1,00 kom
---	------------	--	----------

10	VRTEŠKA	<p>Nabavka, transport i montaža vrteške ( DM - 100 ) Park World ili ekvivalentno. Platforma panoramskog točka bit će izrađena od perforiranog lima. Promjer rupe bit će najmanje 28 mm.</p> <p>Platforma će se formirati zavarivanjem 2 polukružna lima i minimalno 60x2 mm savijene cijevi po krugu.</p> <p>Promjer panoramskog kotača bit će najmanje 175 cm.</p> <p>Formira se pričvršćivanjem kružnog lima debljine stjenke 2 mm sa frekventnim točkama na trup od kutijastih profila minimalno 20x40x1,5 mm. Priključne rupe na platformi bit će prethodno izbušene. Broj nosača postavljenih ispod platforme će biti 8.</p> <p>Gornja površina ove platforme izrađena je HOT DIP METODOM s antistatičkom mješavinom materijala s tvrdoćom od <math>-60 \pm 5</math> udjela A, gustoćom od 1 gr/cm<sup>3</sup>, najmanje kg/cm<sup>2</sup> čvrstoćom na prekid, 650-700% istezanjem na prekid i 100 m<sup>3</sup> (max) svojstva habanja Nanosi se PVC (Plastisol) premaz. Debljina PVC-a bit će minimalno 1 mm na svakoj točki.</p> <p>Ove će platforme biti komprimirane i povezane s konstrukcijom nosača (prirubnica ležaja) koja omogućuje rotaciju platforme, pomoću pocinčanih vijaka i matica. Čepovi za skrivanje vijaka koristit će se na glavama vijaka.</p> <p>Kako bi djeca održala ravnotežu na platformi, koristit će se 1 cijev za nošenje i 4 cijevi za ručke. Ove cijevi moraju biti izrađene od pocinčanih cijevi ili nakon pjeskarenja treba nanijeti statičku boju za pećnicu.</p>	1,00 kom
----	---------	--	----------

11	Konjić	<p>Nabavka, transport i montaža njihalice motor Park World (HP - 119) ili ekvivalentno Njihalica je namijenjena mlađoj djeci. Proizvedena je od plastike i metalnih elemenata. Dio njihalice pored sjedalnog dijela u obliku kontura-figure životinje koje na sebi imaju rukohvate, i na donjem dijelu oslonce za stopala. Dimenzije njihalice su: 150x50 cm. Spoljni prečnik čelične opruge je Ø 200 mm. Čelična opruga je vezana sa tijelom preko čeličnih sajla žabica. Sjedište je od polietilena ojačanog staklenim vlaknima. Težina sedišta je min 6 kg. Rastojanje između opružnih zglobova je min 12mm. Kada se opterećenje korisnika nanese na opružnu igračku, visina opruge ne bi trebalo da se smanji za više od 5%. Opružna igračka će biti dizajnirana tako da ne izaziva naglo zaustavljanje. Biće 20 mm u bočnim profilima. Radijus neće biti manji od toga. Igračke za opruge proizvode se tehnologijom rotacije. Sve metalne površine su kvalitetno obrađene bez oštrih ivica i zaštićene kvalitetnim premazima kao zaštita od atmosferskih uticaja. Svi zavari su brušeni.</p>	2,00 kom
12	OGRADA	<p>Nabavka, transport i montaža ograde Park World (X5) visine h=1.20 m ili ekvivalentno. Proizvedena je od galvanizirane žice obojene elektrostatičkim premazivanjem poliesterskim prahom. Promjer žice je 3.50 mm do 5.00 mm raspona očiju 53mmx50mm-53mmx100mm, 53mmx150mm-53mmx200mm. Dužina polja je 2.50 m. Pribor za vezivanje koji se koristi je stezaljka i poklopac od polimera otpornog na UV zračenje- čelični klim i metalna ploča. Standard proizvoda TS EN 10223-4, standard sirovine TS EN 10244-2.</p>	27,50 m